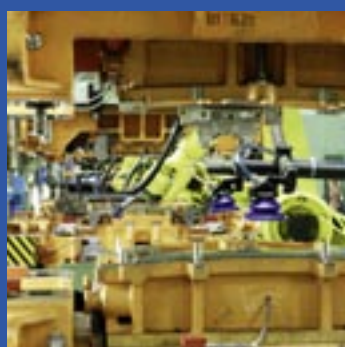


SPRINGER: ИННОВАЦИИ В ЖИЗНЬ



Автоматизация
штамповочного
производства

Springer



Автоматизация каркасно-штамповочного производства

Компания с главным офисом в г. Штур была основана в январе 2001 года.

В настоящее время в ней работает более 190 сотрудников.

Производственная площадь составляет 10500 м².

Основная сфера деятельности компании – разработка, проектирование, производство и монтаж систем и компонентов для автоматизации каркасно-штамповочного производства для мировой автомобильной промышленности и ее поставщиков.

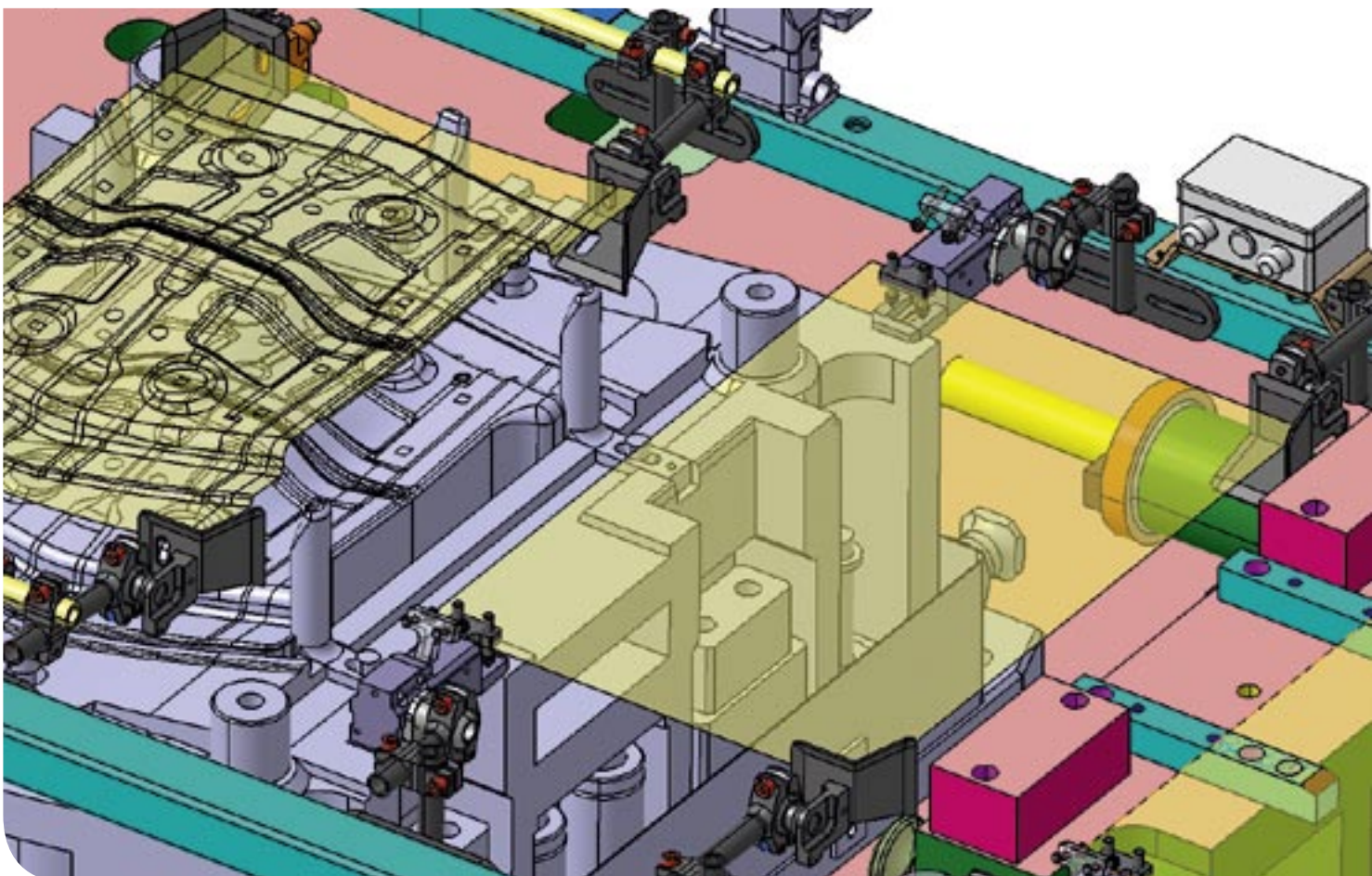


Стратегические цели в отношении наших клиентов.

Основное внимание мы уделяем вашим производственным процессам. Благодаря этому вы можете сосредоточиться на своей основной деятельности и оптимально использовать финансовые ресурсы.

Стратегические цели компании Springer.

Мы предоставим вам полный пакет изделий и услуг. Наша цель – превратить общие представления в инновационные идеи, чтобы и в будущем являться для вас наилучшим партнером в области полной системной интеграции в автоматизацию каркасно-штамповочного производства.

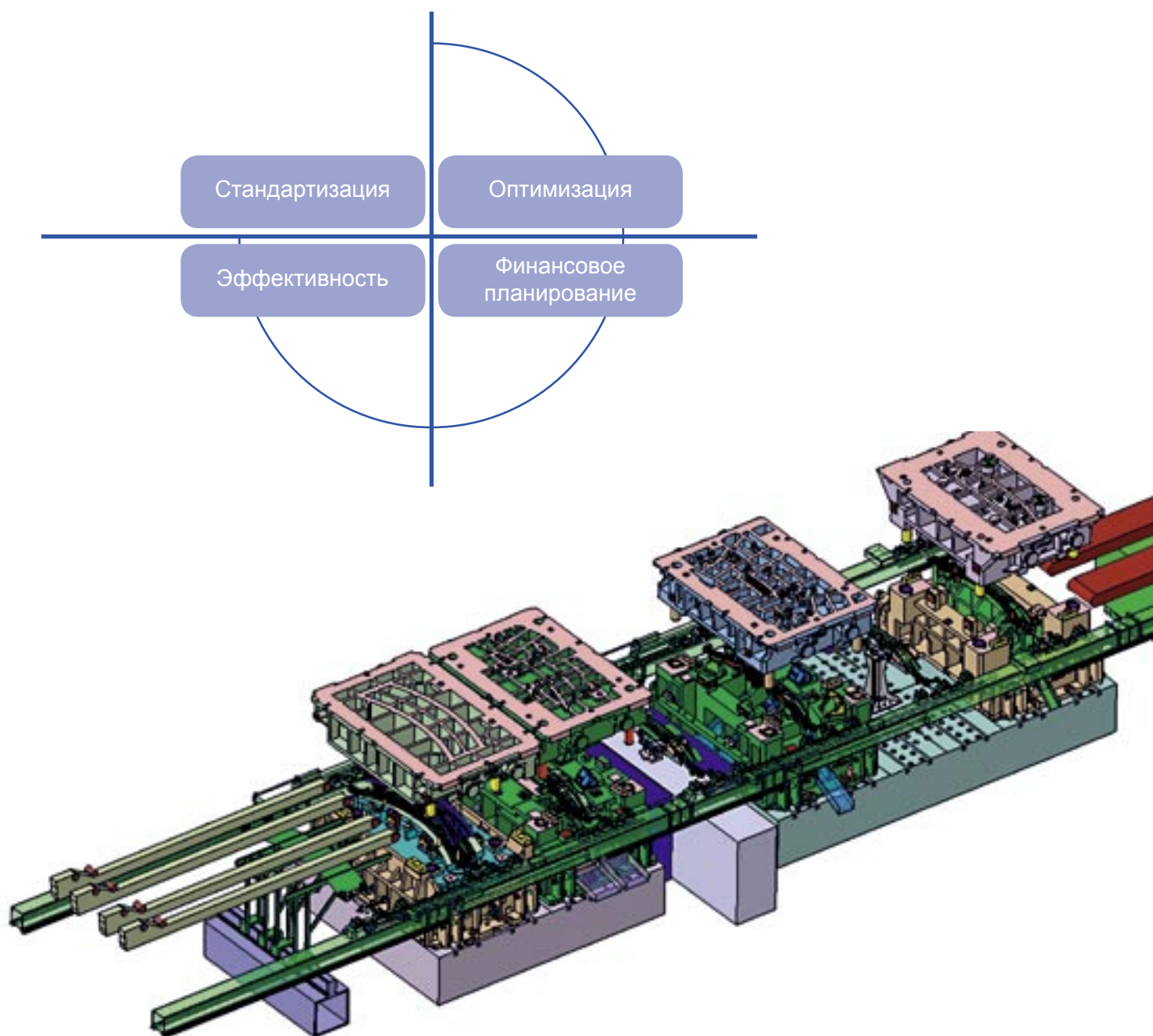


Детальная оснастка для транспортировки деталей несущего основания кузова с туннелем.

Вакуум создается при помощи отдельных эжекторов, которые как гибкие модули установлены на креплении присоски. В случае неисправности или во время технического обслуживания благодаря модульной конструкции системы можно очень быстро и эффективно произвести замену эжекторов. Повторная регулировка отдельного соединения механизма присоски также не нужна. Необходимость во временном прекращении производственного процесса установки существенно сокращается.



Бережное использование природных ресурсов начинается уже на методической стадии. Производственный процесс мы воспроизводим комплексно в цифровом виде. При этом создание наших конструкций подкрепляется «проектированием на основе знаний» (Knowledge based engineering).

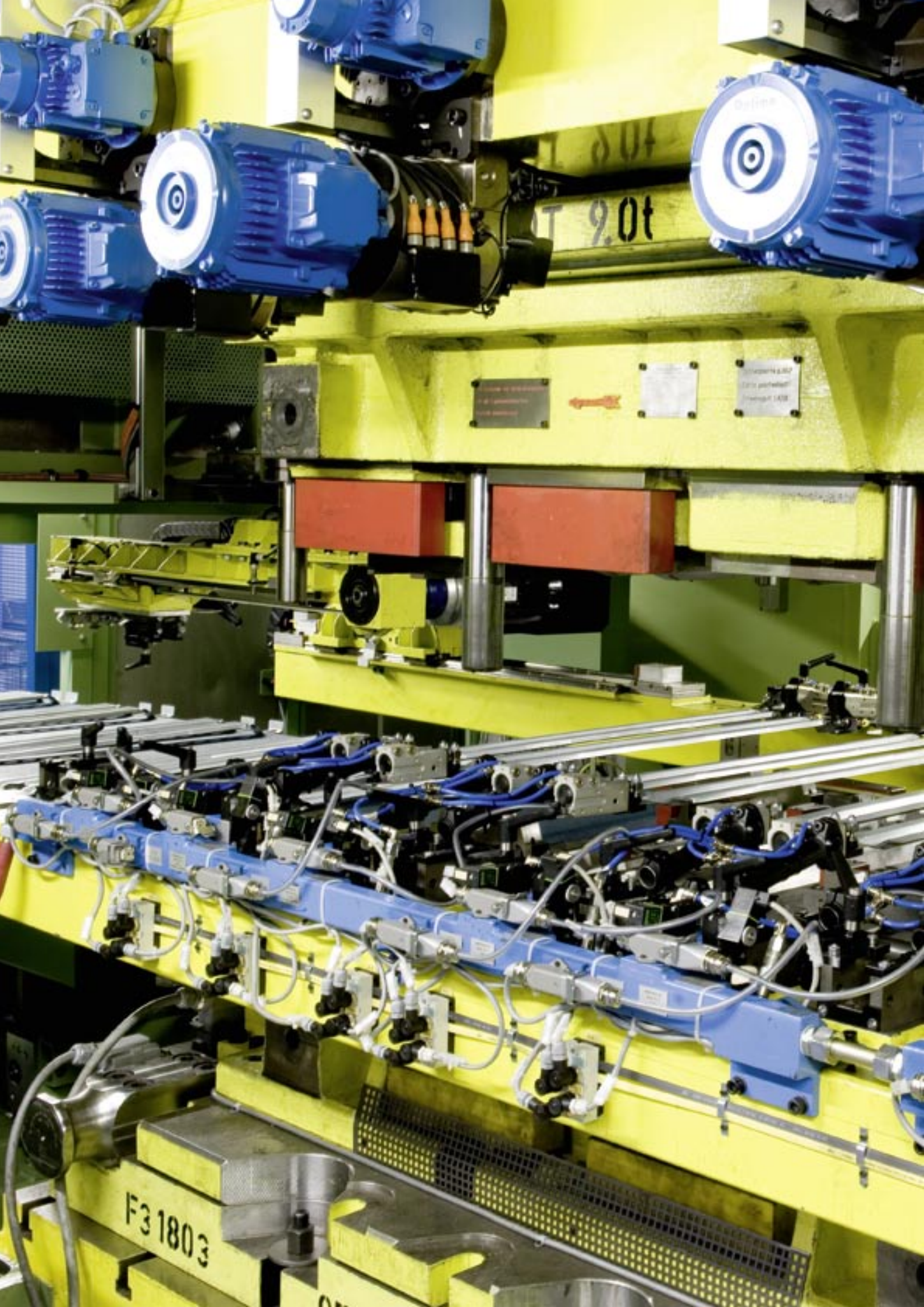


Стандартизация

Оптимизация

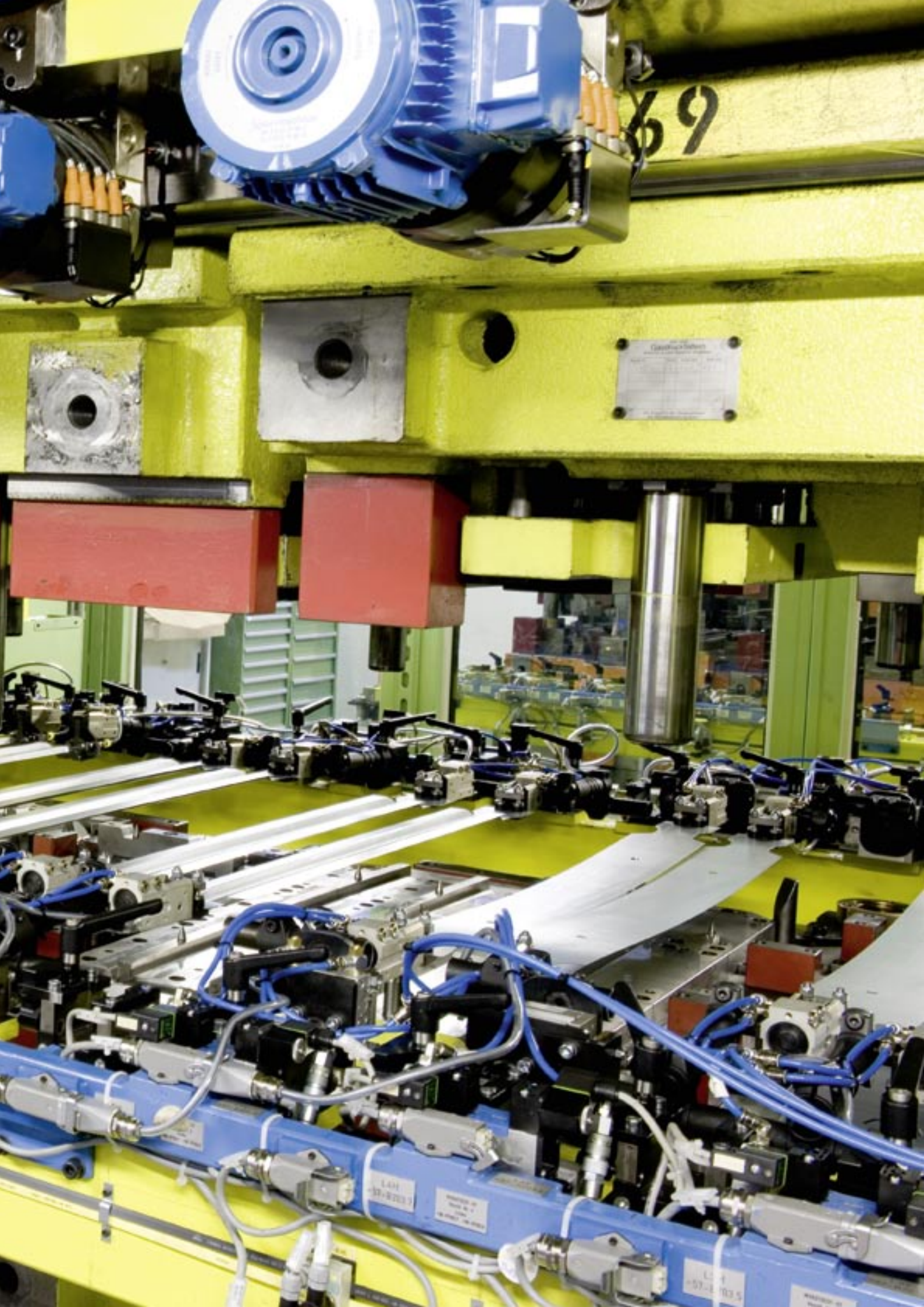
Эффективность

Финансовое
планирование



T 9.0t

F3 1803



SPRINGER

Инструментальная оснастка для автоматизированной линии прессов,
оснащенной роботами

Присоски вместе с соединительными элементами установлены на тонкостенной трубке из прецизионной стали. Система впечатляет своей лёгкой и компактной конструкцией. Благодаря использованию стальных компонентов прогиб и вибрации сводятся до минимума, а производительность установки увеличивается до максимума.



SPRINGER

Устройство с накопителем деталей

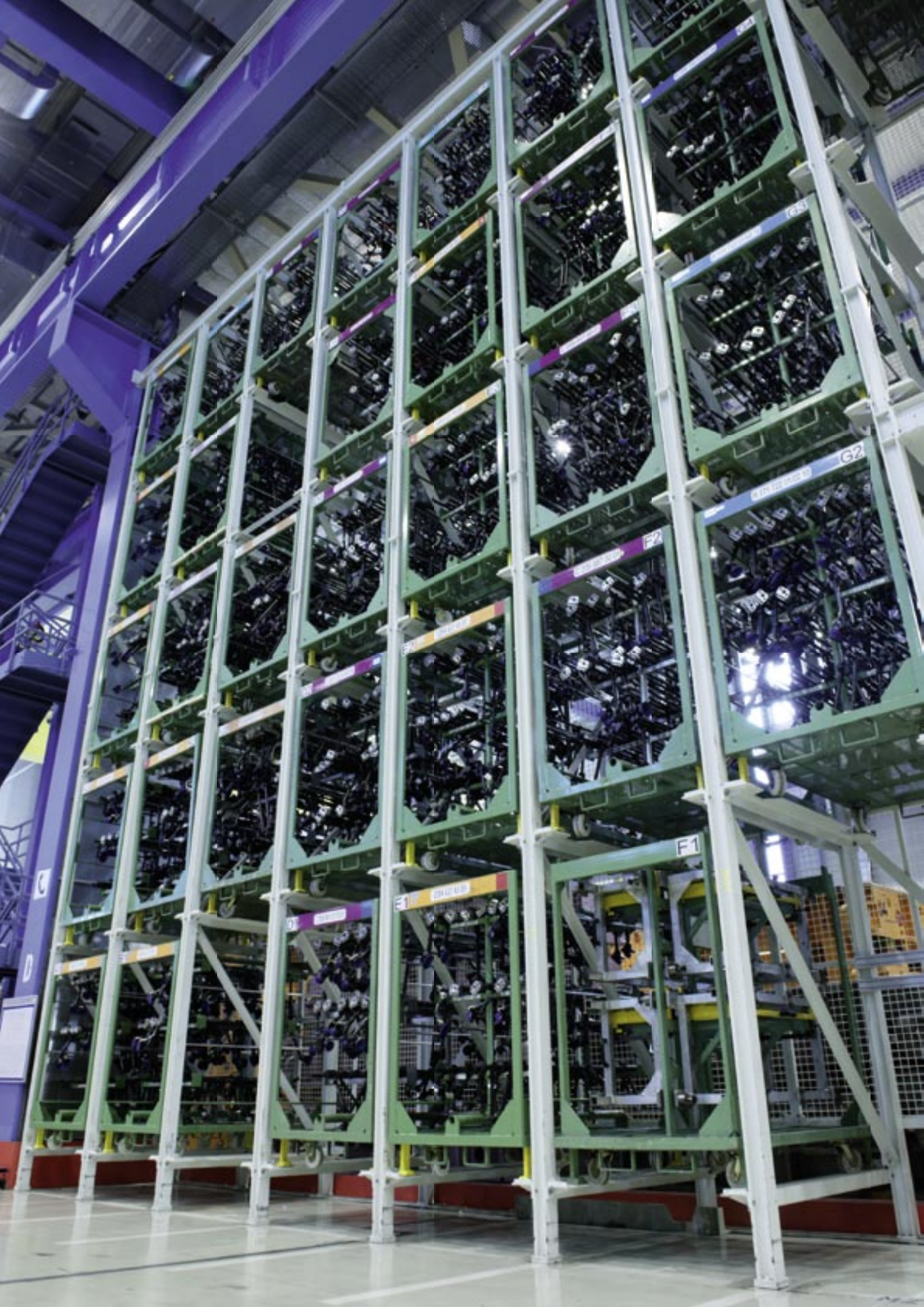
Поворотно-подвижное устройство для изготовления двойных деталей автомобильных дверей. Устройство сделано из модульных системных компонентов (MKS), которые окажут значительную помощь в выполнении точных настроек при наладке машины. Если при столкновении деталь устройства будет повреждена, вы сможете заменить системные компоненты и в кратчайшие сроки снова ввести установку в эксплуатацию.



Благодаря интеллектуальному расчёту систем и интеграции стандартных модулей уменьшается номенклатура деталей. Одновременно повышается качество модели САПР при соблюдении данных конструкции и предписаний стандартов.

Спектр услуг

- Спектр услуг компании Springer GmbH включает в основном следующее:
- Изготовление системных компонентов для двух- и трехосевых прессов
- Проектирование захватов для роботизированных и оснащенных механизмом подачи линий прессов
- Захваты деталей для изготовления каркасов кузовов
- Производство систем распознавания деталей
- Изготовление изделий по специальному и индивидуальному заказу
- Предварительная сборка и моделирование модулей
- Ввод в эксплуатацию изделий на автоматических линиях для автомобильной промышленности и поставщиков
- Производство на основе чертяжей заказчика в области обработки резанием сконструированных деталей на условиях заказчика



Springer

Автоматизация каркасно-штамповочного производства

SPRINGER GMBH

AN DER BAHN 3

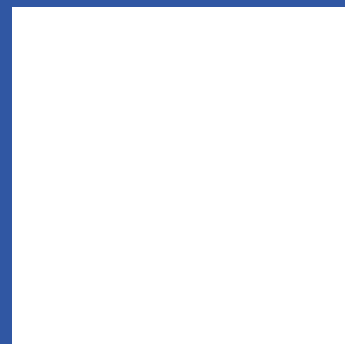
28816 STUHR | GERMANY

T + 49 421 . 24702-0

F + 49 421 . 24702-199

M INFO@SPRINGERGMBH.DE

WWW.SPRINGERGMBH.DE



Автоматизация
штамповочного
производства