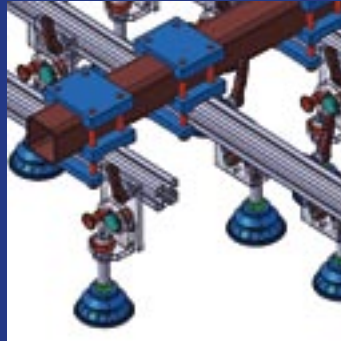


NON STOP INNOVATION



Springer



Presswerk- und Rohbau-Automation

SPRINGER

Das Unternehmen mit Sitz in Stuhr wurde im Januar 2001 gegründet.

Derzeit sind dort insgesamt ca. 190 Mitarbeiter beschäftigt.

Die Betriebsfläche umfasst 10.500 m².

Das Kerngeschäft besteht aus der Entwicklung, Konstruktion, Produktion und Montage von Systemen und Komponenten für die Presswerk- und Rohbau-Automation der weltweiten Fahrzeugindustrie und deren Zulieferer.



Strategische Ziele für unsere Kunden.

Ein Hauptaugenmerk richten wir auf Ihre Prozessabläufe. Sie können sich somit auf Ihr Kerngeschäft fokussieren und Ihre Finanzmittel optimal einsetzen.

Strategische Ziele von Springer.

Wir unterstützen Sie mit einem vollständigen Produkt- und Dienstleistungsportfolio. Unser Ziel ist es, die gemeinsamen Visionen in innovative Ideen umzusetzen, um auch in Zukunft ein ausgesuchter Partner für Sie im Bereich der vollständigen Systemintegration in der Presswerk- und Rohbau-Automation zu sein.





Unsere Werte

Die partnerschaftliche, harmonische Zusammenarbeit mit Kunden und Mitarbeitern genießt bei der Springer GmbH höchste Priorität. Denn neben allen erforderlichen Kompetenzen sind Freude und Engagement bei der gemeinsamen Lösung anspruchsvoller Aufgaben Grundbedingung für deren Gelingen.

Qualität

... ist für uns eine umfassende Verpflichtung. Dieser Anspruch zieht sich als roter Faden durch das gesamte Unternehmen und gilt für alle Prozesse.

Wachstum

... entsteht durch unsere Leistungsfähigkeit und unser Know-how.

Identifikation

... entsteht durch unsere lebendige Unternehmenskultur, den offenen und fairen Umgang miteinander sowie die Wertschätzung des gemeinsamen Erfolges unserer Arbeit.

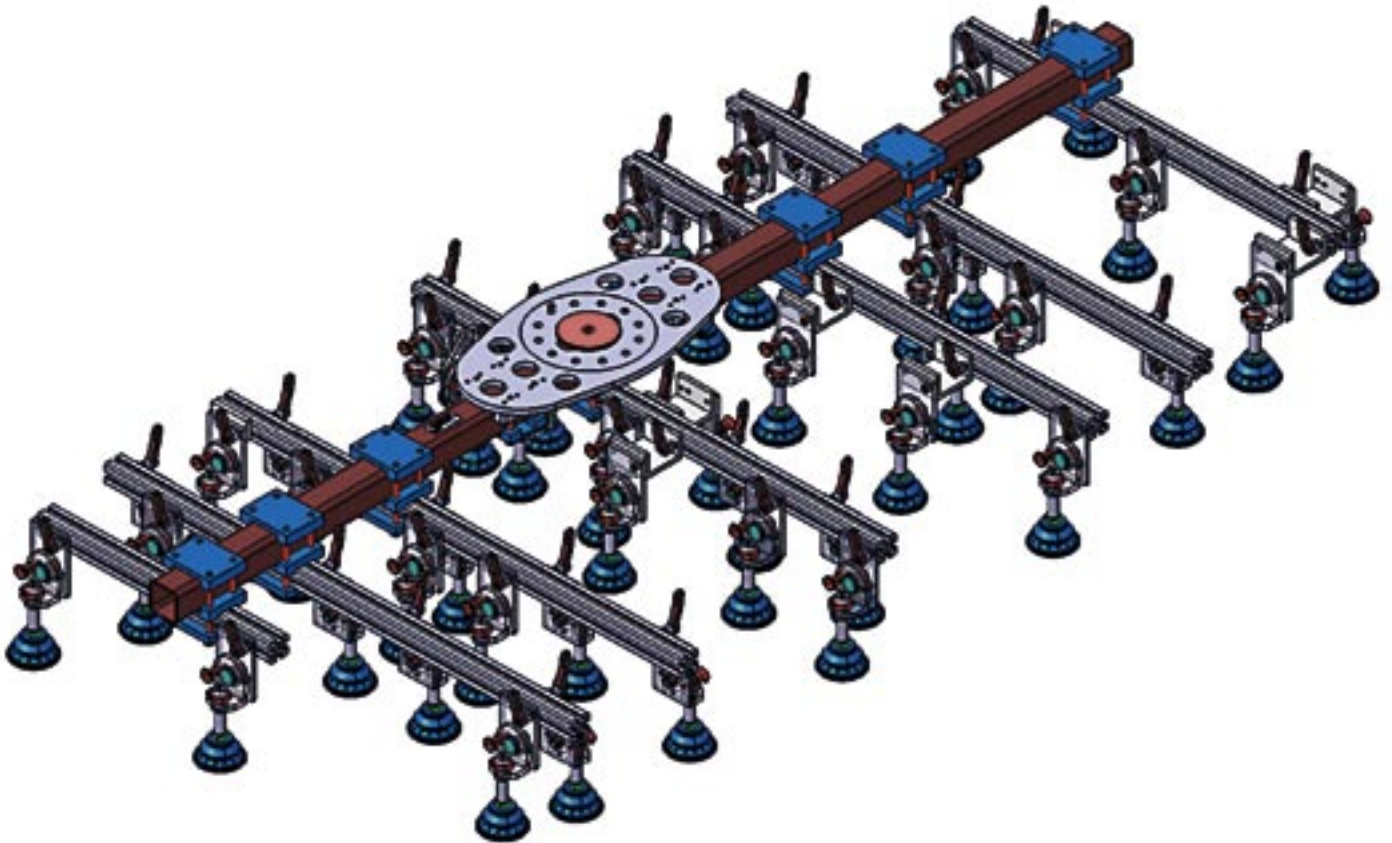


Perfekte Produktionstechnik, optimale Prozesse, hervorragend motivierte und qualifizierte Mitarbeiter sowie eine ideale Infrastruktur sind der Garant für die marktgerechte und wirtschaftliche Herstellung hochwertiger Produkte. Selbstverständlich werden die Qualitätsstandards des Unternehmens durch die laufende Zertifizierung nach VDA 6.4 und DIN EN ISO 9001:2008 dokumentiert.



Bei der Springer GmbH sind transparentes Projektmanagement und permanente Qualitätssicherung die Voraussetzung für optimale Ergebnisse. Zudem haben wir uns aufgrund langjähriger Erfahrungen im Projekt- und Prozessmanagement frühzeitig zur Aufgabe gemacht, eigene Prozesse zu optimieren und deren Integration voranzutreiben.





Durch intelligente Auslegungen von Systemen und die Einbindung von standardisierten Baugruppen reduzieren wir Ihre Teilevielfalt. Gleichzeitig wird die CAD-Modellqualität unter Beachtung sowie Einhaltung Ihrer Konstruktions- und Normvorgaben erhöht.

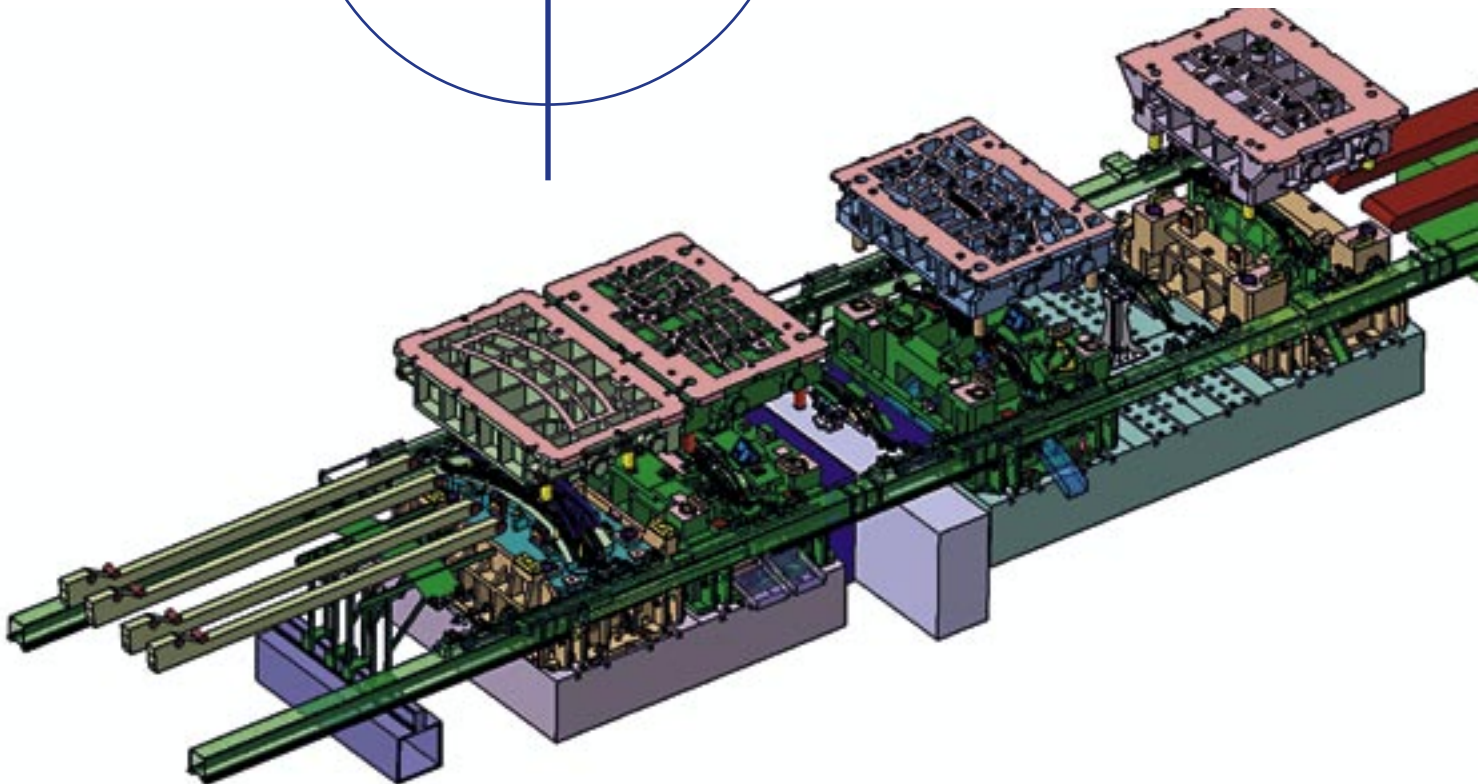
Ein ressourcenschonender Umgang mit unserer Umwelt beginnt bei uns schon während der Methodenphase. Wir bilden daher Ihren Prozess ganzheitlich digital ab. Unsere Konstruktionen werden dabei durch „Knowledge based engineering“ unterstützt.

Standardisierung

Prozessoptimierung

Effizienz

Budgetierung



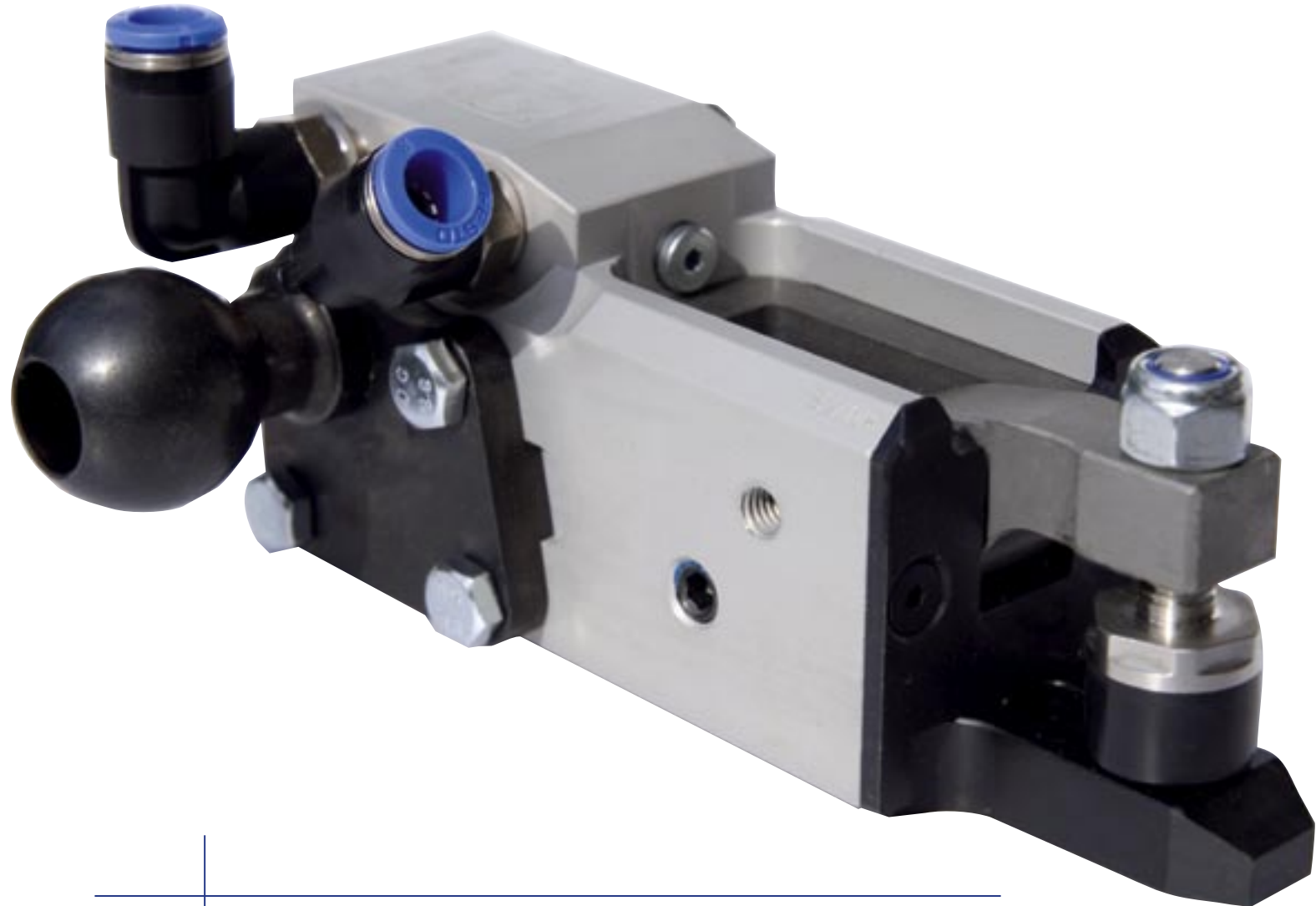
Ob gezielt für einzelne Arbeitsbereiche oder perfekte Komplettlösungen in der Presswerk- und Rohbau-Automation. Unsere Systemintegration wird Ihre Prozessabläufe optimieren.

Modulare Systemkomponenten von der Springer GmbH, bessere Argumente werden Sie nicht finden:

- schnelle Verfügbarkeit bei Crash-Situationen
- Prozesssicherheit
- Genauigkeit
- Reduzierung der Lagerkosten
- Sicherstellung einer stetig steigenden Leistungsausbringung der Maschinen und Anlagen

Leichtbaukonstruktionen und Systemkomponenten werden kundenorientiert unter Einbindung von hochwertigen Materialien – wie nahtlos gezogene Präzisionsstahlrohre, hochfeste Aluminiumlegierungen sowie CFK-Verbundwerkstoffe – ausgelegt.





Das Leistungsspektrum der Springer GmbH besteht in der Hauptsache aus:

- Anfertigung von Systemkomponenten für Zwei- und Drei-Achs-Pressen
- Entwicklung von Greifspinnen für roboter- und feeder-mechanisierte Pressenstraßen
- Bauteilgreifer für die Karosserie-Rohbau-Fertigung
- Produktion von Bauteil-Erkennungssystemen
- Sonder- und Einzelanfertigungen
- Vormontage und Simulation von Baugruppen
- Inbetriebnahme von Erzeugnissen in den Fertigungsstraßen der Automobil- und Zulieferer-Industrie
- Lohnfertigung im Bereich der spanabhebenden Bearbeitung von Zeichnungsteilen nach Kundenvorgaben



Zu den Dienstleistungen gehört neben der Konstruktion der Erzeugnisse mit 2-D- und 3-D-Software die gesamte Dokumentationserstellung.

Die Springer GmbH bietet die Abwicklung der kompletten Projektsteuerung sowie die Entwicklung von Lastenheften für die Rohbau- und Presswerk-Automation als Dienstleistung an.

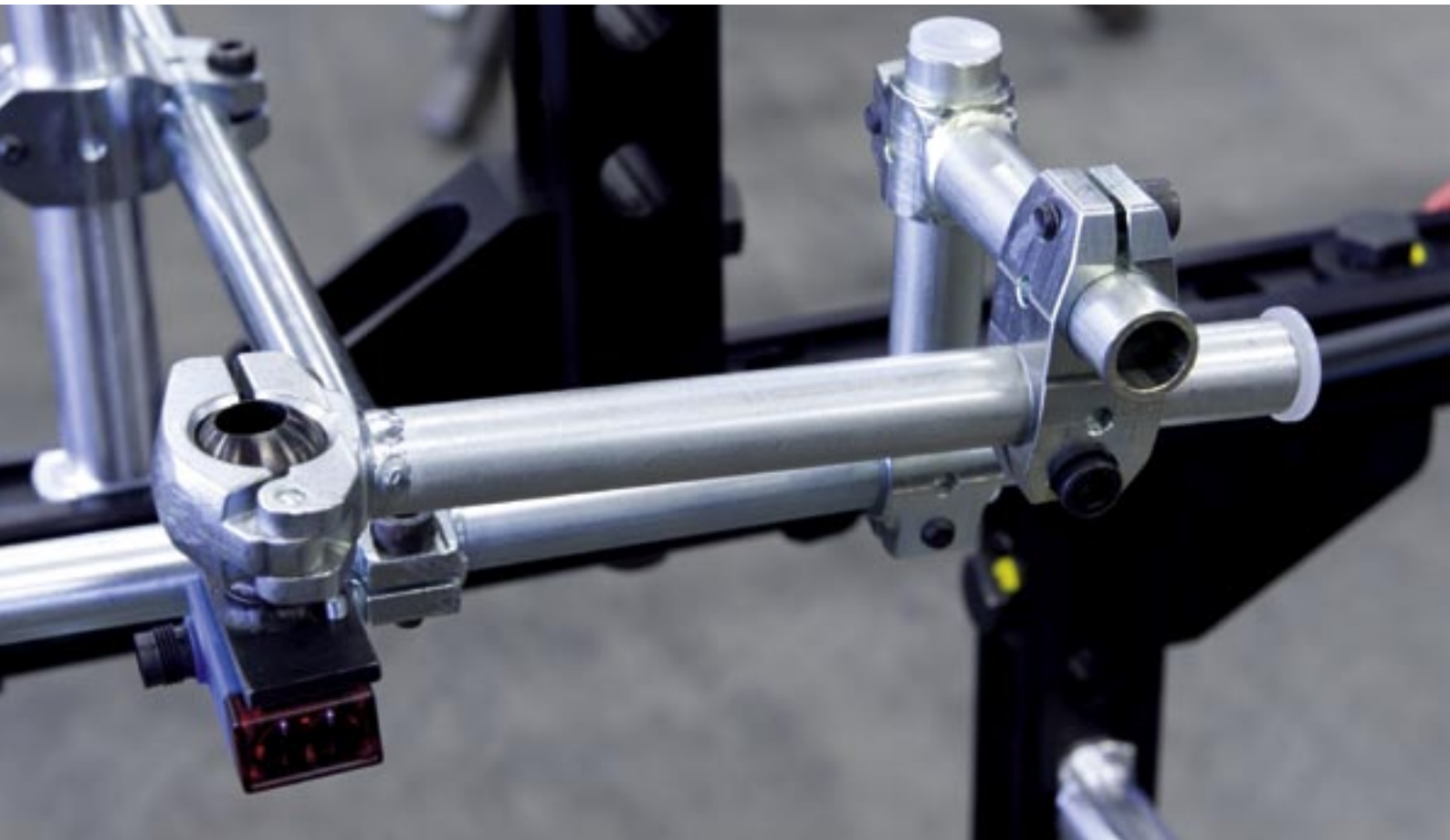
Unsere mobile 3-D-Messtechnik sichert nicht nur Ihre Qualität ab, sondern ermöglicht uns auch einen Einsatz vor Ort.



SPRINGER

MKS-Systemkomponenten

Neben einem hohen Praxisbezug legen wir Wert auf das Umsetzungsmanagement, um den Erfolg unserer vorgeschlagenen Maßnahmen auch sicherzustellen. Denn nur so erzielen Sie wahren Mehrwert. Auf diese Weise bieten wir unseren Kunden maßgeschneiderte, sichere Lösungen bei größter Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Selbstverständlich auch unter besonderen Bedingungen wie engen Zeitrahmen, strengsten Sicherheitsauflagen oder bei gleichzeitiger Erhöhung automatisierter Fertigungs- und Montageprozesse und Optimierung von Produktionsabläufen.



SPRINGER

MKS-Systemkomponenten



Auf neusten CNC-Technologien basierend, entstehen hier hochwertige Produkte, die sich durch Präzision auszeichnen. Damit unterstreicht die Springer GmbH das kreative Streben nach Differenzierung in der Fertigung mechanischer Systemkomponenten bis ins kleinste Detail und den Willen, Entwicklung und Fertigung komplizierter mechanischer MKS-Systeme (Modulares Klemm System) so weit wie möglich zu kontrollieren.

Springer 

Presswerk- und Rohbau-Automation

SPRINGER GMBH

AN DER BAHN 3

28816 STUHR | GERMANY

T + 49 421.24702-0

F + 49 421.24702-199

M INFO@SPRINGERGMBH.DE

WWW.SPRINGERGMBH.DE

